

# MasterTop P 615

Juli 2015 erst. Nov. 2012

## En 2-komponent primer på epoxi bas. Låg emission. Innehåller inga lösningsmedel.

### Produktbeskrivning

MasterTop P 615 är en lågviskös, 2-komponent primer baserad på epoxi, vilket normalt inte kräver sandning för att erhålla vidhäftning till den efterföljande beläggningen. Innehåller inte lösningsmedel.

### Användningsområde

MasterTop P 615 används som en primer på mineraliska underlag, t.ex. betong och cement avjämning för golvvärme system och Mastertop & CONIPUR membran. MasterTop P 615 kan användas på oljeförorenade ytor. Vänligen fråga BASF tekniska avdelningen för instruktioner.

### Egenskaper

- Sandning är oftast inte nödvändigt.
- Låg viskositet.
- Lätt att påföra.
- Utmärkt penetration.
- Stänger porerna och kapillarer.
- Utmärkt vidhäftning till underlaget.
- Hög fukt tolerans.
- Låg emission (AgBB).

### Förbearbetning

MasterTop P 615 kommer i korrekt avpassade blandningförhållande mellan komponent A och B. Innan blandning skall A och B ha en temperatur på ca 15 – 25 ° c. Komponent (B) hålls i behållaren med komponent A. Blandningen får inte ske manuellt. Blanda med en mekanisk mixer vid låg hastighet (cirka 300 o/min.) i minst 3 minuter. Sidor och botten av behållaren skrapade flera gånger för att säkerställa fullständig blandning. Håll mixern nere i blandningen för att undvika luftbubblor i. FÅR INTE BEARBETAS I ORIGINAL BEHÅLLAREN. Efter noggran blandning hålls blandade komponenter (A) och (B) i en ny behållare och blandas ytterligare en minut.

MasterTop P 615 påföres när omgivningstemperaturen är konstant eller sjunkande, eftersom det kommer att minska risken för bildandet av luftbubblor pga utvidgningen av luften som är innesluten i betongen.

Efter blandningen fördelas MasterTop P 615 på det förberedda underlaget med en skumgummi skrapa, och eller med en roller. Om intervallet för efterföljande behandling kan hållas, är det inte nödvändigt att strö sand i den färska primern för att förbättra vidhäftningen av efterföljande beläggningar. Om intervallet för efterföljande behandling överskrids, skall det strös torr kvartssand (0,3-0,8 mm) i den färska primern i mängd på ca 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

Härdningstiden påverkas av materialets, omgivningen och underlagets temperaturer. Vid låga temperaturer förlängs de kemiska reaktionerna. Därmed ökar potlife, öppentiden och härdningstiden. Vid höga temperaturer, påskyndas de kemiska reaktionerna, och därmed förkortas de ovanstående tidsramar motsvarande. För att uppnå fullständig härdning skall material, underlag och påförings av temperatur inte sjunka under den lägsta temperaturen 10 ° c.

Efter att materialet påförts måste det skyddas från direkt kontakt med vatten i ca: 24 timmar (vid 20 ° c). Inom denna tid kan kontakt med vatten leda till utfällning på ytan och/eller klibbig yta. Båda delarna måste tas bort.

### Förberedelse av underlag

Alla underlag (nya och äldre) måste vara sund, torra och fria från cementslam och lösa partiklar. Golven är rengjorda från olja, fett, färg, fläckar och andra vidhäftningsreducerande föroreningar. Som regel krävs förbehandling av underlaget med sandblästring eller slungrensning, högtrycks rengöring, slipning eller fräsning (inklusive nödvändiga efterbehandling) Detta är rekommenderad metoder för beredning av golv.

Efter förbehandling av ytan skallunderlagets draghållfasthet vara högre än 1,5<sup>2</sup> N/mm (kollade med godkända utrustning). Underlaget får inte innehålla mer än 4% kvarvarande fukt (mätt med CM maskin). Temperaturen skall vara minst 3 ° c över aktuell daggpunktstemperatur.

# MasterTop P 615

Juli 2015 erst. Nov. 2012

**En 2-komponent primer på epoxibasis. Låg emission. Innehåller inte lösningsmedel.**

| Tekniska data*                            |               |                   |          |
|---|---------------|-------------------|----------|
| Blandningsförhållande                     | vikt delar    |                   | 100 : 55 |
| Densitet, blandat                         | v. 20 °C      | g/cm <sup>3</sup> | 1,07     |
| Viskositet, blandat                       | v. 20 °C      | mPas              | 800      |
| Bearbetningstid (30 kg)                   | v. 12 °C      | min.              | 90       |
|   | v. 23 °C      | min.              | 45       |
|   | v. 30 °C      | min.              | 25       |
| Tid för efterbehandling / Gångbar         | v. 10 °C      | timmar            | min. 24  |
|   |               | dagar             | max. 3   |
|   | v. 23 °C      | timmar            | min. 9   |
|   |               | dagar             | max. 2   |
|   | v. 30 °C      | timmar            | min. 4   |
|   |               | dagar             | max. 1   |
| Tillåten Objekt och Underlagstemperatur   |               | °C                | min. 8   |
|   |               |                   | max. 30  |
| Tillåten relativ luftfuktighet            | v. 10 °C      | %                 | 75       |
|   | v. >23 °C     | %                 | 85       |
| Tekniska data - härdat material*          |               |                   |          |
| Shore D-hårdhetsgrad                      | efter 7 dygn  |                   | 79       |
| Glasövergangstemperatur                   | efter 28 dygn | °C                | 51       |
| Tryckhållfasthet                          | efter 28 dygn | N/mm <sup>2</sup> | 72       |
| Draghållfasthet                           | efter 7 dygn  | N/mm <sup>2</sup> | 28       |
| Slid iht. Taber: CS20 hjul, 10 N, 1000 o. | efter 7 dygn  | mg                | 50       |

\*Ovan nämnda tal er vägledande och bör inte användas som underlag för specifikationer.

## Förbrukning

Förbrukningen av MasterTop P 615 är ca: 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup> beroende på skick och porositet. Ett andra lager MasterTop P 615 på 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> rekommenderas för mycket porösa underlag och förbättrar skyddet mot stigande fukt.

Ovanstående förbrukningen är endast vägledande och kan vara högre på mycket grova eller porösa ytor.

## Rengöring

Verktyg som används igen bör rengöras försiktigt med t.ex MasterTop CLN 44 eller isopropanol.

## Emballage

MASTERTOP P 615 levereras i 16,9 kg set och i 200 kg fat med komponent A och komponent B.

## Utseende

Brunaktig transparent vätska

## Förvaring

Måste hållas väl förslutna i originalförpackning och i temperaturer vid 15-25 °C. Får inte utsättas för direkt solljus. Max. förvaringstid under dessa förhållanden, se "utgångsdatum".

## EU-DIREKTIV 2004/42 (DECOPAINT-DIREKTIVET)

Denna produkt överensstämmer med EU-direktivet 2004/42/EG (De- copaint-direktivet) och innehåller mindre än den maximalt tillåtna VOC-gränsvärdet (status 2, 2010). Iht. EU- direktiv 2004/42 är det maximalt tillåtna VOC innehåll för produkter i kategori IIA/j typ sb 500 g/l (gränsen: status 2, 2010). VOC-innehållet i MASTERTOP P 615 er < 500 g/l (färdigblandat material).

# MasterTop P 615

Juli 2015 erst. Nov. 2012

**En 2-komponent primer på epoxibasis. Låg emission. Innehåller inte lösningsmedel.**

## Arbetsmiljö

Se säkerhetsdatablad.

## Hantering och transport


När du använder denna produkt skall säkerhetsåtgärder för hantering av kemiska ämnen efterföljas. Som att man inte får äta, röka eller dricka under arbete, och man måste tvätta händerna vid paus eller när arbetet är färdigt. Information om hantering och transport av denna produkt finns i säkerhetsdatabladet. Fullständig information om hälsa och säkerhet om denna produkt finns i relevanta säkerhetsdatablade. Avyttring av produkt och emballage måste utföras i enlighet med tillämplig lokal lagstiftning. Ansvaret för detta ligger hos sista ägaren av produkten

## Ytterligare information

BASF har en rikstäckande konsulttjänster som är tillgängliga för att hantera frågor och konkret vägledning för våra produkter och lösningar. För ytterligare information vänligen kontakta vårt huvudkontor på tfn: 73 66 30 30.

Förbehåll för ändringar och tryckfel.

CE marking according to EN 13813

|      |                    |
|--|--------------------|
| 1508   |                    |
| BASF Coatings GmbH<br>Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg                        |                    |
| 05   |                    |
| 161501   |                    |
| EN 13813: 2002   |                    |
| Synthetic resin screed for use<br>internally in buildings<br>EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4 |                    |
| Essential characteristics  | Prestanda          |
| Fire behavior  | Bfl-s1             |
| Release of corrosive substances  | SR                 |
| Water permeability   | NPD                |
| Wear resistance  | < AR 1             |
| Bond strength  | > B 1,5            |
| Impact resistance  | > IR 4             |
| Impact sound insulation  | NPD                |
| Sound absorption   | NPD                |
| Heat insulation  | NPD                |
| Chemical resistance  | NPD                |
| Slip/Skid resistance   | R9, R10            |
| Emissions behavior   | Ü-Z: Z-156.605-685 |

NPD = No performance determined

Performance determined in System **MasterTop 1324**

# MasterTop P 615

Juli 2015 erst. Nov. 2012

**En 2-komponent primer på epoxibasis. Låg emission. Innehåller inte lösningsmedel.**

## Hållbarhet

BASF arbetar ständigt med att utveckla och producera hållbara produkter och lösningar för våra kunder. MasterTop P 615 registreras inte bara i Navigator plattformen DGNB (tyska hållbar Building Council) men har också uppnått en DGNB Navigator varumärke. DGNB Navigator märke visar vårt engagemang för hållbarhet och ger insyn och begärde information om våra golvprodukter för användning i utförandet av hållbara byggnadsprojekt. För mer information kontakta oss eller besök DGNB'S Websidor som:

[www.dgnb.de/en/](http://www.dgnb.de/en/)

[www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en](http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en)



Registrierungs-Code

FUHEHM

[www.dgnb-navigator.de](http://www.dgnb-navigator.de)

Mitglied der



## BASF A/S

Hallandsvej 1

DK-6230 Røddekro

Telefon +45 73 66 30 30

Fax +45 73 66 30 31

[www.master-builders-solutions.basf.dk](http://www.master-builders-solutions.basf.dk)

## BASF AS

Lilleakerveien 2 C

Postboks 563

NO-1327 Lysaker

Telefon +47 22 72 78 07

[www.master-builders-solutions.basf.no](http://www.master-builders-solutions.basf.no)

De tekniska information och arbetsbeskrivningar som erbjuds av BASF A/S i syfte att hjälpa användaren att få bästa möjliga och mest kostnadseffektiva resultatet. Våra instruktioner är baserade på mångårig erfarenhet och på våra nuvarande kunskaper. När arbetsförhållandet hos användaren är utanför vår kontroll, kan inte vi tar ansvar för de resultat som en användare kan få genom användning av produkten. Det åligger användaren att alltid göra det i hans fall nödvändiga åtgärder för att uppfylla gällande regler. Framväxande tvivel om produktens egenskaper eller tillämpning skall, BASF A/S omedelbart kontaktas.

N.b. Då alla våra datablad kommer att uppdateras löpande är det användarens ansvar att hämta senaste versionen.